Nuevo Renault Rafale: A la conquista de nuevos horizontes

Motor | 18/06/2023



El Nuevo Renault Rafale ofrece un diseño dinámico y deportivo, con espacio y equipamiento de alta calidad tanto para el conductor como para los acompañantes

Renault continúa su estrategia de reconquista en el mercado automotriz con el lanzamiento del Nuevo Renault Rafale, un vehículo que marca la ofensiva de la marca francesa en el segmento D. Después de consolidar su presencia en el segmento C con modelos exitosos como el Megane E-Tech 100% eléctrico, Arkana y Austral, Renault se adentra ahora en el segmento D con este nuevo buque insignia.

El Nuevo Renault Rafale destaca por su conectividad avanzada, su potente y eficiente motor E-Tech full hybrid de 200 CV, así como por el uso de materiales reciclados, lo que lo convierte en una novedad rotunda. Además, se espera que en el futuro reciba una versión con un motor E-Tech de 300 CV y tracción a las cuatro ruedas, lo que lo situará en el corazón del universo de altas prestaciones.

Este vehículo es el resultado de un enfoque completamente nuevo en el diseño de Renault, bajo la dirección de Gilles Vidal, jefe de diseño de la marca. El Nuevo Renault Rafale es el primer vehículo de serie diseñado íntegramente con el nuevo lenguaje de diseño de Renault, que busca ser visionario y atrevido, en línea con los rápidos avances de la tecnología y la necesidad de

mantenerse a la vanguardia.

El placer de conducción es una prioridad para Renault, pero no a expensas de los pasajeros. El Nuevo Renault Rafale ofrece un diseño dinámico y deportivo, con espacio y equipamiento de alta calidad tanto para el conductor como para los acompañantes. Se trata de un SUV coupé gratificante que brinda la oportunidad de compartir experiencias intensas con amigos y familiares.

Además, el Nuevo Renault Rafale es un verdadero "Made in Spain", ya que nace del Polo de Hibridación de Renault Group en España. Es la tercera adjudicación realizada a esta factoría como parte del Plan Industrial 2021-2024, uniéndose así a los modelos Austral y Nuevo Espace.

El Nuevo Renault Rafale, equipado con el motor E-Tech full hybrid de 200 CV, estará disponible en la primavera de 2024, ofreciendo a los conductores una experiencia de conducción potente, eficiente y respetuosa con el medio ambiente. Con su diseño exterior audaz y dinámico, este SUV coupé se presenta como el nuevo buque insignia de Renault, representando el compromiso de la marca con la innovación y el placer de conducción óptimo.

Diseño

El Renault Rafale presenta el nuevo lenguaje de diseño de la marca, iniciado por Gilles Vidal. Este lenguaje se caracteriza por dimensiones esculpidas, generosas curvas y numerosos detalles técnicos. El diseño incorpora líneas de carácter que se marcan en la carrocería, con pliegues que aparecen y desaparecen a lo largo del vehículo. Los colores cobran vida en el juego de volúmenes y contrastan con las secciones negras que presentan un diseño geométrico. Se han creado efectos sorpresa en todo el diseño para generar una atracción visual en cualquier ángulo de observación.

Parrilla

El Renault Rafale cuenta con una nueva parrilla dinámica que presenta un patrón de multitud de pequeños diamantes alrededor del emblema central. Esta rejilla destaca por su diseño de rombos negros de alto brillo sobre un fondo azul o gris pizarra. El diseño de la parrilla se ha logrado mediante el uso de inteligencia artificial y software de modelado paramétrico en 3D.

Firma luminosa

El vehículo incorpora la nueva firma luminosa de la marca, identificable por su diseño en forma de rombo. Esta firma luminosa expresa fuerza y robustez, realzando la presencia visual del vehículo.

Luces traseras

Los pilotos traseros del Renault Rafale se han separado ampliamente para dar al automóvil un aspecto más redondeado. Estas luces se inspiran en el juego gráfico chino del tangram y presentan tecnología microóptica que las anima cuando se encienden y se apagan.

Colores

El Renault Rafale está disponible en cinco colores de carrocería, incluidos dos nuevos: blanco satinado nacarado y azul Alpine. El blanco satinado nacarado resalta las líneas de la carrocería y utiliza una innovadora tecnología que le proporciona un aspecto mate satinado resistente a los rayos UV y otros elementos. El azul Alpine es un color exclusivo para el Rafale y ofrece una tonalidad ligeramente más intensa que la utilizada en el Alpine A110.

Plataforma y motorización

El Renault Rafale utiliza la plataforma modular CMF-CD de la Alianza, que destaca por su alto nivel de prestaciones tecnológicas en chasis, grupos motopropulsores y electrónica. En términos de motorización, el Rafale cuenta con un motor E-Tech full hybrid de 200 CV combinado con una caja de cambios automática multimodo. Este motor ofrece una alta eficiencia, bajas emisiones de CO2 y autonomía destacada. Además, se espera que una versión de alto rendimiento del motor E-Tech esté disponible en el futuro, desarrollando 300 CV y ofreciendo tracción a las cuatro ruedas.

Chasis y manejo

El Renault Rafale prioriza el placer de conducción y cuenta con un eje trasero multibrazo y dirección a las cuatro ruedas 4Control advanced. Esta combinación mejora la maniobrabilidad, la

agilidad y el dinamismo del vehículo. El Rafale se beneficia de una suspensión trasera multibrazo para log.

El Nuevo Renault Rafale destaca por su uso de materiales naturales e innovadores en su interior. En la versión esprit Alpine, utiliza pizarra natural en el salpicadero orientado hacia el pasajero y en el reposamanos, evocando el entorno de los Alpes. La pizarra utilizada es fina y moldeable, perdiendo su carácter quebradizo y siendo tan fácil de trabajar como una lámina de madera. En la versión techno, se utiliza corcho natural tintado en negro para el panel del salpicadero, proporcionando elegancia y siendo ligero, antirreflectante y termorregulador.

El Nuevo Renault Rafale ofrece un amplio espacio interior para mayor comodidad de los ocupantes. Con una mayor distancia entre ejes, comparable a la del Nuevo Espace, brinda un generoso espacio para las rodillas en la segunda fila, así como un amplio espacio para la cabeza. Además, cuenta con un maletero de 647 litros que permite transportar un gran equipaje.

En cuanto a la comodidad de los pasajeros traseros, el Nuevo Renault Rafale presenta un ingenioso reposabrazos central dedicado a las actividades multimedia. Este reposabrazos incluye tomas USB, espacio para tabletas digitales y smartphones, y soportes desplegables para ver pantallas de manera cómoda.

El vehículo cuenta con nuevos grafismos en las pantallas multimedia. La pantalla openR se compone de una pantalla TFT horizontal de 12,3 pulgadas como cuadro de instrumentos y una pantalla táctil vertical de 12 pulgadas en el centro del salpicadero. La interfaz gráfica de la pantalla ha sido diseñada con una identidad disruptiva, inspirada en el nuevo emblema de la marca. Los colores pop y los degradados se combinan para aprovechar la excelente calidad de visualización de la pantalla openR.

El Nuevo Renault Rafale también ofrece un Head-Up Display de 9,3 pulgadas que proyecta información importante en el parabrisas, permitiendo al conductor mantener la concentración en la carretera.

En cuanto a la iluminación interior, el vehículo ofrece opciones de personalización a través de los ajustes multi-sense. Es posible elegir el color de la iluminación ambiental Living Lights en el salpicadero y los paneles de las puertas. Además, se puede activar un modo automático de iluminación interior que adapta la tonalidad según el ciclo circadiano y la hora del día.

El Nuevo Renault Rafale cuenta con equipamiento tecnológico, conectividad, intuitividad y seguridad de vanguardia. Se beneficia de la plataforma CMF-CD de la Alianza, que ofrece ayudas a la conducción, sistema multimedia openR link y funciones de inteligencia artificial para recomendaciones proactivas. También incluye 32 ayudas a la conducción, como control de crucero adaptativo, reconocimiento de señales de tráfico y asistencia de estabilidad del remolque.

La fabricación del Nuevo Renault Rafale se realiza en la Factoría de Palencia, que ha realizado importantes inversiones para garantizar los más altos niveles de fabricación y calidad. Además, el Centro de I+D+i de Valladolid y otras factorías en España también se han movilizado para la producción del vehículo, convirtiéndolo en un ejemplo de calidad y tecnología "Made in Spain".

Autor: Redacción